

FIȘA DISCIPLINEI

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea „Dunărea de Jos” din Galați
1.2 Facultatea / Departamentul	Transfrontalieră
1.3 Catedra	Științe Aplicate
1.4 Domeniul de studii	Inginerie industrială
1.5 Ciclul de studii	Licență
1.6 Programul de studii/Calificarea	Sisteme de producție digitale (la Cahul) / Inginer

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	Mașini-unelte II						
2.2 Titularul activităților de curs							
2.3 Titularul activităților de laborator							
2.4 Anul de studiu	3	2.5 Semestrul	II	2.6 Tipul de evaluare	E	2.7 Regimul disciplinei	OP

3. Timpul total estimat (ore pe semestru al activităților didactice)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4	din care: 3.2 curs	2	3.3 laborator	2L
3.4 Total ore din planul de învățământ	56	din care: 3.5 curs	28	3.6 laborator	28
Distribuția fondului de timp	ore				
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe	28				
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren	-				
Pregătire seminarii/laboratoare, teme, referate, portofolii și eseuri	14				
Tutoriat	-				
Examinări	2				
Alte activități.....	-				
3.7 Total ore studiu individual	44				
3.9 Total ore pe semestru	100				
3.10 Numărul de credite	4				

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum	<ul style="list-style-type: none"> Electrotehnică, Mecanisme, Organe de mașini, Bazele generării suprafețelor, Mașini-unelte I
4.2 de competențe	<ul style="list-style-type: none">

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1. de desfășurare a cursului	<ul style="list-style-type: none">
5.2. de desfășurare a seminarului/laboratorului	<ul style="list-style-type: none">

6. Competențele specifice acumulate

Competențe profesionale	<ul style="list-style-type: none"> C1 – Efectuarea de calcule, demonstrații și aplicații, pentru rezolvarea de sarcini specifice ingineriei industriale pe baza cunoștințelor din științele fundamentale - 1 credit; C2 – Asocierea cunoștințelor, principiilor și metodelor din științele tehnice ale domeniului cu reprezentări grafice pentru rezolvarea de sarcini specifice - 1 credit; C5 – Proiectarea și exploatarea sistemelor de producție digitale - 2 credite.
-------------------------	---

Competențe transversale	<ul style="list-style-type: none"> Nu este cazul.
--------------------------------	--

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	<ul style="list-style-type: none"> Înșușirea cunoștințelor necesare proiectării și exploatării utilajelor necesare proceselor de prelucrare prin așchiere a metalelor.
7.2 Obiectivele specifice	<ul style="list-style-type: none"> Asimilarea cunoștințelor privind arhitectura, cinematica și reglarea principalelor categorii de mașini-unelte universale și a mașinilor-unelte de danturat

8. Conținuturi

8.1 Curs	Metode de predare	Observații
1-2. Strunguri	Expunere liberă /videoprojector	
3-4. Mașini de frezat	Idem	
5-6. Mașini de rabotat, de mortezat și de broșat	Idem	
7. Mașini de găurit	Idem	
8-9. Mașini de rectificat	Idem	
10. Mașini de alezat și frezat	Idem	
11-12. Mașini pentru prelucrat dantura roților dințate	Idem	
13-14. Mașini pentru rectificat dantura roților dințate	Idem	
Bibliografie		
1. Frumușanu G. - <i>Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere</i> . Editura Ars Academica, București, 2008;		
2. Ispas C. și colectivul - <i>Mașini-unelte. Mecanisme de reglare</i> . Editura tehnică, București, 1997;		
3. Gheghea I. și colab. – <i>Mașini-unelte și agregate</i> , București, Editura Didactică și Pedagogică, 1982.		
8.2 Laborator	Metode de predare	Observații
1-2. Mașina de frezat FU 32 (construcție, cinematică, reglare)	Activitate pe bază de referat și exemplificare în laborator și în hală	
3-5. Strungul universal SNB 400 (construcție, cinematică, reglare)	Idem	
6-7 Mașina de găurit radială GR 40 (construcție, cinematică, reglare)	Idem	
8-9. Mașina de rabotat transversal S 425 (construcție, cinematică, reglare)	Idem	
10-11 Mașina de rectificat plan RP 200 (construcție, cinematică, reglare)	Idem	
12-13. Analiza cinematică a mașinii de frezat roți dințate FD 400.	Idem	
14. Analiza cinematică a mașinii de mortezat roți dințate cu cuțit-roată	Idem	
Bibliografie		
1. Frumușanu G. - <i>Mașini-unelte și prelucrări prin așchiere – Îndrumare de laborator</i> , Ed. Fundației universitare “Dunărea de Jos”, 2003		
2. Mitoșeriu C., Mitu Șt., Stoian C., Ciocan O., Tăbăcaru V. – <i>Mașini-unelte. Îndrumar de laborator</i> , Galați, 1987.		

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului

--

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4 Curs	Gradul de asimilare a cunoștințelor. Limbaj tehnic adecvat. Coerență logică.	Probă scrisă	2/3
	Corectitudinea reprezentărilor grafice din punct de vedere al normelor de desen tehnic.		
10.5 Laborator	Prezența la lucrări	Discuții tematice	1/3
	Gradul de îndeplinire a cerințelor specifice		
10.6 Standard minim de performanță			
<ul style="list-style-type: none"> • participare la activitățile cu prezență obligatorie. • cunoașterea arhitecturii și cinematicii principalelor categorii de mașini-unelte universale. 			